

地元に密着した製造企業

詳細は企業の
ホームページにて ▶

株式会社秋田ライト

〒018-0147 秋田県にかほ市象潟町字立石4-27
🏠 <https://rightmfg.co.jp/factory.html#akita>

TEL 0184-33-8207 FAX 0184-33-8208

✉ akita.right@rightmfg.co.jp

主な事業内容 機械金属加工・製缶・レーザー加工

きれいな製品を作り出すために、
先輩から細かい指導を受けながら製作をします。大きい製品を曲げるときは声をかけあい、
協力しながら調整し精度を出して加工します。HATARAKUを
知る!

創業以来、レーザー加工技術の経験と実績を活かしながら、あらゆるニーズに対応し、かつ、お客様方に満足していただけるよう日々修練を重ねてきました。近年は、板金・製缶加工にも力を入れており、薄板～厚板～難材切断整備用架台・台車・各種槽・曲げ・溶接技術などお客様に定評をいただいております。現在、関東・東北の東日本エリアを中心に、70社ほどのお客様と取引をさせていただいております。

決して会社のためだけではなく、一度きりの人生、かけがえのない自分の未来を深く見つめ、より良い明日を目指して頑張ることができる人と共に働きたいと思っています。

会社からの
message

企業PR

技術力をポイントに取り組んでいます。機械の操作性向上を中心に、技術力があることで付加価値のある業務を数多く行っております。これからも高度な技術力が求められる依頼にもチャレンジしていき、若い技術者にこれまで培った技術力を伝授していきます。



会社概要

代表者	代表取締役 津野田 修
設立	平成2年1月18日
資本金	1,000万円
従業員数	21人(男14人・女7人)

勤務条件・待遇

職種	製造
給与	当社規定による
勤務地	当社所在地
勤務時間	8:10～17:10
休日・休暇	当社カレンダーによる 年間休日115日
保険	健康保険、厚生年金、雇用保険、労災保険
福利厚生	退職金制度、慶弔見舞金、結婚・出産祝い金
その他	賞与、昇給

最近の募集状況(昨年度実績)

初任給	160,000円
採用人数	1人
採用学部	不問
職種	仕上げ・検査・溶接・製造装置オペレーター

応募範囲

☒高校卒 ☒専修卒 ☒高専卒 ☒短大卒
☐大学卒 ☐大学院卒
☒Aターン(県外からの就職希望)

インターシップ等の受け入れ

☐インターシップ(就業体験等)
☒職場見学

「お客様の喜ぶ顔が見たい!」をモットーに確かな商品を提供します。

大辰工業株式会社

〒018-0147 秋田県にかほ市象潟町字立石4番33



TEL 0184-43-2319 FAX 0184-43-4086

✉ daishin@mail.edinet.ne.jp

主な事業内容 精密機械部品加工



社員旅行 長崎グラバー邸にて



大辰工業(株)代表取締役の笑顔

HATARAKUを
知る!



私は、未経験で入社したのでわからないことばかりでしたが、先輩方に丁寧に教えてもらい、たくさんフォローしていただいたおかげで仕事を少しずつ覚えていくことができました。会社の雰囲気もいいので不安になることもありませんでした。

会社の行事で、違う部署の人とも交流を深められる場もあります。お正月やお盆の時期などは連休もあり、土日休みがあるので、プライベートの時間もしっかり持つことができます。

研磨
井上 沙織さん 【入社7年目】

先輩からの
message

企業PR

「お客様の喜ぶ顔が見たい!」をモットーにお客様のニーズに応える為、適正な品質を確保し確かな製品を提供します。自分が物を購入する時、できるだけきれいな方を選択すると同様に、美観も重視し製品ではなく商品をお届けするよう心がけております。傷が目立つと言われているアルミ製品を得意とし、お客様から好評を得ております。



会社概要

代表者 代表取締役 佐々木 正直
設立 昭和62年12月23日
資本金 1,000万円
従業員数 30人(男19人・女11人)

勤務条件・待遇

職種 機械オペレーター他(社内の職種を経験してもらい適材適所に配属)
給与 高校卒 160,000円※当社規定による
勤務地 当社所在地
勤務時間 8:00~17:10(8時間)
休日・休暇 当社カレンダーによる(年間休日115日)
保険 健康保険、厚生年金、雇用保険、労災保険
福利厚生 退職金共済、財形、結婚・出産祝金等
その他 昇給年1回、賞与年2回(7月・12月)、各種手当、決済賞与(※決済賞与:業績が良い時に支払い実績あり)、春:新入社員歓迎会・お花見、夏:バーベキュー、秋~冬:社員旅行又は忘年会(※会社の行事は、全額会社負担で行われています。)

最近の募集状況(2021年度実績)

初任給 高校卒 153,000円
採用人数 高校卒2人
採用学部 高校卒 普通科1人
工業高校卒 機械科1人
職種 普通科 組立工補助
機械科 機械オペレーター

応募範囲

☒高校卒 ☐専修卒 ☐高専卒 ☐短大卒
☐大学卒 ☐大学院卒
☒Aターン(県外からの就職希望)

インターンシップ等の受け入れ

☐インターンシップ(就業体験等)
☒職場見学

信頼と技術で、お客様に確かな製品を提供し続けます。

詳細は企業の
ホームページにて ▶



株式会社秋田マシナリー

〒018-0148 秋田県にかほ市象潟町字下浜山9-20(本社) TEL 0184-43-2236 FAX 0184-43-2322

🏠 <https://akitamachinery.co.jp/>

✉ machinery@akitamachinery.co.jp

主な事業内容 精密板金加工（半導体製造関連装置、医療機器、省力化機械などの部品の製造）

品質保証部 検査係 / 令和6年4月入社
熊谷 愛唯さん



品質保証部 検査係 / 令和6年4月入社
佐藤 紫芳さん



輝く未来へ、

ものづくりで貢献！

製造部 溶接加工係 / 平成29年入社
清橋 開志さん
(集中力が要求されるTIG溶接作業)



HATARAKUを
知る！

地元の会社で働きたい。早く一人前になって家族を安心させたい。休みの日は、自分で稼いだお金で好きなことをして過ごしたい。動機・価値観は人それぞれですが、経験を積みながら身につけた技術と最新の機械設備を駆使して、流れ作業ではなく1個ずつ図面通りの物を作っていく。そんな、ものづくりの本質を秋田マシナリーでは基本から学ばせてくれます。今までの学生生活とは違い、社会人として社員として守らなければならないルールはありますが、働いて給料をもらう以上、当り前のことだと思います。最初は誰でも初心者ですが、仕事のやり方は上司や先輩が優しく!? 教えてくれるので大丈夫です。いつかは、自分達が後輩や部下に教える立場になるので、教わったことはしっかりと覚えるようにしています。入社して3年を過ぎると、レベルに合わせながら重要な仕事を任せられるようになり、少し余裕も出てきます。入社時は精密板金の知識も何も持っていなくても、最後まで投げ出さず、「いつも素直で明るく」を自分に言い聞かせて努力すれば何とかなります。秋田マシナリーと一緒に地域No.1の会社を目指しましょう！

製造部溶接加工係

清橋 開志さん 【平成29年入社】

先輩からの
message

企業 P R

工場環境の整備も含めて、令和の時代にふさわしい職場づくりをすすめています。令和2年は最新型パンチ・レーザー複合加工機、令和3年は金型自動交換装置付プレスブレーキや大電流テーブルスポット溶接機、令和4年は前年に続いて最新型プレスブレーキを3台導入し、先端設備による各工程の自動化・半自動化・省熟化を進め、未経験者でも仕事に馴染み易い精密板金工場を目指しています。私達はこれから、働く人すべてが豊かになるため、現状に満足せず、常により良さを求め、挑戦し続けます。



ハイテク化もしっかりと！DXで熟練技を共有!!



最新設備でお客様に確かな製品を提供し続けます。
IoT対応で生産性・品質が今まで以上に向上。

会社概要

代表者 取締役社長 小林 徳之
設立 平成5年10月7日
資本金 1,000万円
従業員数 57人(男38人・女19人)

勤務条件・待遇

職 種	製造(精密板金加工)、営業、生産管理
給 与	高校卒 160,000円 短大卒 180,000円 大学卒 200,000円 ※高専卒、専門学校卒は短大卒同額
勤 務 地	当社所在地
勤 務 時 間	8:00~17:00
休 日・休 暇	当社休日表による 年間休日数 115日
保 険	健康保険、厚生年金、雇用保険、労災保険
福 利 厚 生	慶弔見舞金、資格合格一時金、退職金、出産祝金、財形、親睦会等
そ の 他	賞与(年2回)、昇給、資格手当等

最近の募集状況(昨年度実績)

初 任 給	高校卒 160,000円 短大卒 180,000円 大学卒 200,000円
採 用 人 数	高校卒2人、短大卒1人、大学卒1人
採 用 学 部	不問
職 種	製造(精密板金加工)、営業、生産管理

応募範囲

☒高校卒 ☒専修卒 ☒高専卒 ☒短大卒
☒大学卒 ☐大学院卒
☒Aターン(県外からの就職希望)

インターンシップ等の受け入れ

☒インターンシップ(就業体験等)
☒職場見学

創造性豊かなオリジナル技術の追求と
人や環境にやさしい確かなモノづくり

詳細は企業の
ホームページにて ▶



三浦電子株式会社

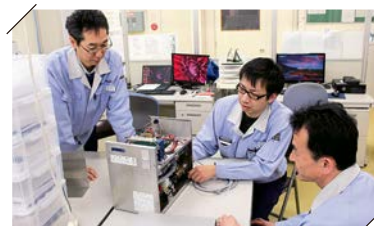
〒018-0402 秋田県にかほ市平沢字堺田16-4

TEL 0184-37-3141 FAX 0184-37-3143

http://www.miura-denshi.co.jp

soumu@miura-denshi.co.jp

主な事業内容 電解機能水生成装置の開発・製造・販売



試作品の検討(技術)



東京ビッグサイト(営業)



社員は少人数ですが、社員の人数が少ない分個人の
声が届きやすく、根拠を持ってアピールできれば自分
のやりたいことに挑戦して実現できる会社だと思います。

実際に、人との出会いやセミナーなど過去に在籍し
ていた会社では経験できなかったことを多数経験させて
いただいています。

技術課
兵藤 陽介さん 【入社14年目】

先輩からの
message

企業PR

当社の電解技術が起点となり、今日では殺菌・除菌を目的とした電解水市場が形成されています。当社は、2005年以降、電解次亜水生成装置(ビーコロン)の開発と販売に注力してまいりました。その結果、全国の学校給食施設、病院、介護施設、保育所、飲食店等に数多く導入され、食中毒や感染症対策に広く利用されています。今後、HACCPの制度化により、電解水を利用した衛生管理の需要は益々増えていくものと思われます。

当社は、これからも電解技術を駆使し、食の安全、感染症対策を強力にサポートできる価値ある製品作りに挑戦して行きます。



会社概要

代表者 代表取締役 三浦 俊之
設立 昭和48年12月27日
資本金 3,000万円
従業員数 20人(男15人・女5人)
他拠点 東京営業所

勤務条件・待遇

職 種 製品開発、営業、管理
給 与 当社規定による
勤 務 地 本社、東京営業所
勤 務 時 間 8:20~17:10
休日・休暇 当社カレンダーによる
年間休日 120日
(有給一斉取得日を含む)
保 険 健康保険、厚生年金、雇用保険、労災保険
福 利 厚生 退職金制度、慶弔見舞金、結婚・出産祝金等
そ の 他 昇給年1回、賞与年2回(7月・12月)

最近の募集状況(昨年度実績)

初 任 給 当社規定による
採用学部 不問
職 種 技術、管

応募範囲

☒高校卒 ☒専修卒 ☒高専卒 ☒短大卒
☒大学卒 ☒大学院卒
☒Aターン(県外からの就職希望)

インターンシップ等の受け入れ

☐インターンシップ(就業体験等)
☒職場見学

小回りの効いたスピーディーな対応でお客様の多彩なニーズにお応えします。

詳細は企業の
ホームページにて



Big 株式会社 ビッグ

Big CORPORATION

本社工場 〒018-0403 秋田県にかほ市三森字沖田109-1 TEL 0184-74-5366 FAX 0184-62-8666

金浦工場 〒018-0301 秋田県にかほ市飛字高森19-3 TEL 0184-38-3636 FAX 0184-38-3805

http://www.akitabig.com/

d_saitoh@akitabig.com

主な事業内容 部品加工、自動機・省力化設備の制御設計、機体配線、組立



技術をカタチにします



技術継承したものづくり

HATARAKUを
知る!

弊社コンセプトは、「技術力」「対応力」「創造力」です。経験豊富な制御技術者を駆使し、新規開発品、省力化機械の改造など、臨機応変に目下の業務に取り組んできました。また、国内のみならず、海外を含めた提携先企業と「チームビッグ」を結成し、幅広い守備範囲で、即戦力となってさまざまな課題を解決します。ビジネスのかゆいところに手が届く、ほかにはない斬新なアイデアや技術は、がんばる企業の明日の力になると信じ、それらを持ち合わせた社員の育成に日々尽力しています。専門的な知識を持ち、物事に柔軟に対応できる人材を求めています。私たちと一緒に働いてみませんか。

会社からの
message

企業PR

お客様に満足頂ける商品を提供し信頼を築き、社会的ニーズに対応し法令を遵守します。品質マネジメントシステムを継続的に改善し、品質目標を設定し達成度を評価しています。



会社概要

代表者 代表取締役社長 斎藤 大
設立 平成6年7月25日
資本金 1,000万円
従業員数 32人(男20人・女12人)

勤務条件・待遇

職種 製造
給与 当社規定による
勤務地 当社所在地
勤務時間 8:00~17:10
休日・休暇 週休二日、ゴールデンウィーク、夏季休暇、年末年始、年間113日
保険 健康保険、厚生年金、雇用保険、労働保険
福利厚生 退職金制度、慶弔金
その他 昇給年1回、賞与年2回

エレクトロニクス社会を支え、世の中を変える
最先端の技術力を持った秋田発のグローバル企業

詳細は企業の
ホームページにて ▶



TDK株式会社

本社

〒103-6128 東京都中央区日本橋二丁目5番1号
http://www.jp.tdk.com

秋田・庄内地区

〒018-0402 秋田県にかほ市平沢字立沢200番地
TEL 0184-35-5000 FAX 0184-35-6586

[職場認定等]

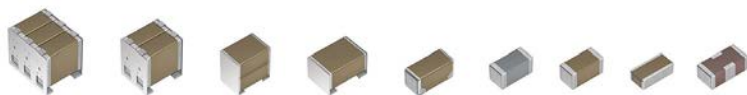
健康経営優良法人

くろみん

グローバルイノベーター2024

主な事業内容 電子デバイス・電子部品の製造、販売

TDKは磁性技術で世界をリードする、総合電子部品メーカーです。スマートフォン・PC・テレビ・自動車など、身近な製品の
内側でTDKの多種多様な電子部品が活躍しています。



セラミックコンデンサ



高周波モジュール

センサ

社是 「創造によって文化、産業に貢献する」
社訓 「夢 勇気 信頼」

会社概要

代 表 者 代表取締役社長 齋藤 昇
設 立 昭和10年12月7日
資 本 金 326億円
他 拠 点 世界30以上の国と地域
(2024年3月末)

最近の募集状況(昨年度実績)

初 任 給 当社規定による
採 用 人 数 高校卒47人、高専卒1人
大学卒6人、大学院卒1人
採 用 学 部 理系
職 種 大学・高専卒 技術職
高校卒 技術補助・一般事務

応募範囲

☒高校卒 ☒専修卒 ☒高専卒 ☒短大卒
☒大学卒 ☒大学院卒
☒Aターン(県外からの就職希望)

インターンシップ等の受け入れ

☒インターンシップ(就業体験等)
※高専卒以上のみ受け入れ
☒職場見学



稲倉工場東サイド

TDK歴史みらい館のご紹介

TDKの製品・技術がどのように社会に貢献してきたか、
これから訪れる未来の社会へどのように関わるのか
を、映像や体感デモを通して体感していただけます。

開館時間：10時～18時(最終入館時間：17時30分)

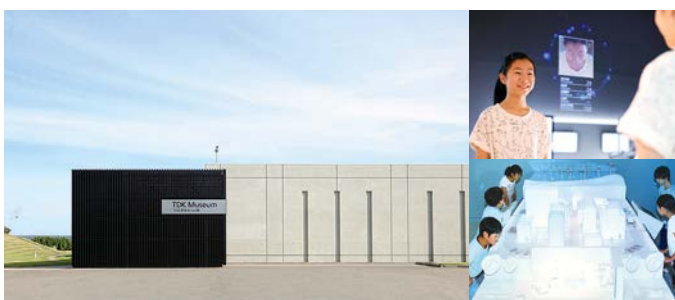
休 館 日：日曜日・月曜日・当館の定める日

※事前にホームページをご確認のうえ、ご来館ください

入 館 料：無料

TEL 0184-35-6580 FAX 0184-35-6853

ホームページ <https://www.jp.tdk.com/museum/>



「はでな桜の花よりも地味ながらもふくらみのある
梅のような酒を造りたい」を信条に、頑なに山廃に拘る。

詳細は企業の
ホームページにて▶



Instagram

株式会社飛良泉本舗

〒018-0402 秋田県にかほ市平沢字中町59

TEL 0184-35-2031 FAX 0184-35-2030

http://www.hiraizumi.co.jp

info@hiraizumi.co.jp

主な事業内容 食品加工（清酒）



蒸し米の様子



企業PR

京都に銀閣寺が建立された室町時代中期の創業。以来500有余年、26代にわたり酒造りを続ける県内最古の酒蔵であり、国内でも3番目に古い歴史を誇ります。大阪の泉州（現在の泉佐野市）から移り住み、創業当時は廻船問屋。銘柄の由来は、廻船問屋のときの屋号「泉屋」と地名の「平沢」により「ひらさわのいづみ屋の酒」として自然に名付けられました。

酒造りの特徴は昔ながらの「山廃仕込み」で、市販の乳酸ではなく、蔵に棲みつく天然の乳酸菌を自然培養し、1ヶ月もの時をかけて丹念に酒母を造ります。こうして手抜きをせず愛情込めて育てた分、強い酒母となり、冷めても温めてもよい腰の強いふくよかで呑み飽きしない独自の味わいを醸し出しています。

会社概要

代表者 代表取締役 齋藤 雅人
設立 昭和43年7月
資本金 2,800万円
従業員数 15人（男11人・女4人）



より多くの方々にこの自然豊かな秋田の恵みを
美味しく伝えてまいりたいと思っています

詳細は企業の
ホームページにて ▶



日南工業株式会社

〒018-0411 秋田県にかほ市院内字此木沢6

🏠 <https://www.kikkonan.co.jp>

TEL 0184-36-2111 FAX 0184-36-2113

✉ info@kikkonan.co.jp

[職場認定等]

秋田県SDGsパートナー

主な事業内容

食料品製造及び販売、飼料製造



味噌充填作業



ビジネスマッチ東北に出展



地元でよく知られている醤油・味噌の製造に携われます。私は分析を担当していますが、お店で自分が関わった商品を買っているお客様を見かけると嬉しく思います。醤油・味噌の分析ということで、私が出した結果が直接お客様の口に入るので、規格内のものが作られているのか、製品そのものに異常はないか確認しています。会社の雰囲気は、先輩方が大変可愛がってくださるので、とても働きやすいです。また、疑問点について丁寧に答えてくださるので不安なく仕事ができます。地元での社会貢献を考えている方はぜひ、ご検討されてはいかがでしょうか。

製造部(分析研究室)

阿部 元佳さん 【入社6年目】

先輩からの
message

会社概要

代表者	代表取締役 久野 宏
設立	昭和23年10月1日
資本金	2,650万円
従業員数	20人(男13人・女7人)
他拠点	大湯村加工センター(秋田県大湯村) 関東営業所(東京都世田谷区)

勤務条件・待遇

職 種	製造、営業、総務・経理
給 与	当社規定による ※高専・専修卒は短大と同額
勤 務 地	当社所在地
勤 務 時 間	8:00~17:05
休 日・休 暇	日曜、祝日、当社カレンダーによる 年間休日112日(2024年度) 年次有給休暇、特別有給休暇(慶弔)
保 険	健康保険、厚生年金、雇用保険、労災保険
福 利 厚 生	退職金、慶弔見舞金、団体保険
そ の 他	通勤手当、家族手当、皆勤手当、外勤手当(営業職のみ)等

企 業 P R

昭和23年、秋田県にかほ市で味噌・醤油製造を始めました。以降、味噌、醤油、めんつゆ等の調味料と菓子類(大湯村)を製造販売しています。地元の農産物を使用した、おいしい製品を提供しています。



あきたこまちみそ 鰯・鮭しよつる(魚醬) だしプラス醤油

Dreams Come True 夢の実現・限り無い可能性

詳細は企業の
ホームページにて ▶



株式会社三栄機械

〒015-0051 秋田県由利本荘市川口字家妻146-3 TEL 0184-23-1094 FAX 0184-23-1538

http://sanei-kikai.co.jp/

info@sanei-kikai.co.jp

[職場認定等]

地域未来牽引企業

脱少子化モデル企業

移住支援金マッチングサイト掲載企業

秋田県SDGsパートナー

JISQ9100

Mグレード

主な事業内容 各種自動化省力化機械の設計・製造・部品加工、鋼構造物製造・製缶、プラント工事、設備メンテナンス



先輩からのきめ細かい指導



社員旅行での一コマ



現在入社5年目となります。入社当初は先輩社員のアドバイスを
受けながら仕事を進めていましたが、最近はどこをどう工夫したら
作業時間を短縮できるのか、もっと効率の良い立ち回りが出来ない
のかといったことを自ら考える余裕も出てきました。ペース配分や作
業の結果が良かった時には達成感も得られうれしい気分になります。
今後更にスキルを高め、経験を積み重ねていくことで、深く試行錯
誤ができるレベルに近づけば、もっともっと達成感を得ることがで
きるようになると思います。

この会社の良いところは、自分で考えたことを作業の中で試して
みるができることです。新しいことに積極的に挑戦するオープ
ンな雰囲気が会社全体にあって、気さくで親切な先輩が多く、入社
前に抱いていた仕事への不安はすぐに払拭されました。休日も基本、
土日休みでリフレッシュできる行事もたくさんあります。仕事場の環
境も清掃活動のおかげでとても綺麗で快適に過ごせると思います。

秋田から世界に発信していく株式会社三栄機械と一緒に働いて
みませんか!!

本社工場 製造部

梶原 駿哉さん 【入社5年目】

先輩からの
message

会社概要

代 表 者 代表取締役社長 佐藤 淳
設 立 昭和46年2月4日
資 本 金 2,700万円
従 業 員 数 79人(男71人・女8人)
他 拠 点 象潟工場、東京営業所、名古屋営業所

勤務条件・待遇

職 種 技術職・営業職
給 与 高校卒 177,700円
短大卒 189,300円
大学卒 210,800円
※高専・専門校卒は短大卒同額
勤 務 地 本社工場、象潟工場、東京営業所、
名古屋営業所のいずれか
勤 務 時 間 8:10~17:00
休日・休暇 年間休日数 116日
原則週休2日(当社カレンダーによる)
保 険 健康保険、厚生年金、雇用保険、労
災保険
福 利 厚 生 退職金制度、慶弔見舞金
そ の 他 昇給年1回、業績手当(3カ月間の
業績状況により支給)

最近の募集状況(昨年度実績)

採用人数 1人

応募範囲

☒高校卒 ☒専修卒 ☒高専卒 ☒短大卒
☒大学卒 ☐大学院卒
☒Aターン(県外からの就職希望)

インターンシップ等の受け入れ

☒インターンシップ(就業体験等)
☒職場見学

企 業 P R

当社のモットーは「夢の実現・限り無い可能性」。設計・製造・組立(制御)・アフターと、どの工程においてもお客様の要求に応えることができる付加価値創造企業です。変化を恐れず新しいものに挑戦する気概が社内風土として受け継がれ、社員1人1人がチャレンジスピリッツをもって仕事に取り組んでいます。航空機産業にもいち早く参画し、航空機品質規格を地域で一番早く取得しました。宇宙関連・再生可能エネルギー関連と新しい事業にも積極的に取り組んでいます。新しい発想を形にするオーダーメイドのモノ創りで世界と未来を相手にチャレンジできる企業です。



私たちの技術はいつも、そっと、ずっと。

詳細は企業の
ホームページにて ▶



AOS株式会社 にかほ工場

〒018-0302 秋田県にかほ市黒川字岩瀧15-2

TEL 0184-74-6311

FAX 0184-74-6135

http://www.akita-aos.com/

h-of@akita-aos.com

[職場認定等]

地域未来牽引企業

主な事業内容 オリング、ガスケット等工業用ゴム製品の製造・販売



ゴム部品の一部



高精度のOリング

HATARAKUを
知る!



私は、にかほ工場に平成30年4月に入社し、成型の仕事をしています。

学校卒業後、新しい工場に憧れ、ゴム製品の製造に興味を持って入社しましたが、最初の頃は、先輩から指導してもらい、自分なりに試行錯誤しながら仕事を覚えて来ました。

今では、ラインリーダーとして自分も教わる立場から教える立場となり、ラインでの作業効率など仲間と協力しながら取り組んでいます。

若い従業員が多く、女性も成型作業と一緒に going いて切磋琢磨しながら安心して働けるクリーンな職場環境となっております。

成型係

左 加藤 光希さん【入社5年目】

中央 後藤 累さん【入社7年目】

右 本多 里紗さん【入社6年目】

先輩からの
message

企業PR

秋田県に本社を置き創業40年を迎えております。現在では、海外のお客様との直接取引も増えております。にかほ工場は、平成27年2月に新設し、最新の製造設備が導入されたクリーンな工場となっております。製品設計、材料の開発、金型の製造から生産、検査までの一貫体制を強固なものとし、どこにも真似できない「オンリーワン」の製品開発に取り組んでいます。



会社概要

代表者 代表取締役 金谷 信栄
設立 昭和59年3月26日
資本金 9,550万円
従業員数 212人(男116人・女96人)
他拠点 山本工場(本社)
秋田県山本郡三種町豊岡金田字堀切126-1
二ツ井工場
秋田県能代市二ツ井町字沢口30-8
東京支社
東京都台東区台東3-13-9
名古屋支社
愛知県一宮市簗屋2-2-23

勤務条件・待遇

職種 ゴム成型係、機械加工、製品検査係
給与 高校卒 172,800円～194,400円
勤務地 にかほ工場
勤務時間 8:00～17:00
休日・休暇 当社年間休日カレンダーによる
(2025年度:112日)
保険 健康保険、厚生年金、雇用保険、労災保険
福利厚生 退職金共済(勤続3年以上)、慶弔見舞金
その他 昇給年1回、賞与年2回(7月・12月)、各種手当

最近の募集状況(来年度予定)

初任給 高校卒 172,800円～194,400円
採用人数 高校卒2人
職種 ゴム成型係、製品検査係

応募範囲

☒高校卒 ☒専修卒 ☒高専卒 ☒短大卒
☒大学卒 ☒大学院卒
☒Aターン(県外からの就職希望)

インターンシップ等の受け入れ

☒インターンシップ(就業体験等)
☒職場見学

S…SPEED:敏速 D…DO:行動 C…CHALLENGE:挑戦

詳細は企業のホームページにて ▶



有限会社SDCアイテック

〒018-0311 秋田県にかほ市金浦字十二林106-6 TEL 0184-38-4220 FAX 0184-38-3081

http://www.sdcitec.com

mailto:sdcitecinfo@sdcitec.com

主な事業内容 各種機械装置の設計及び精密部品加工


マザーマシン CNC旋盤



加工製品

「人こそ宝、次世代を見据えた選ばれる企業」

社会にある様々な生産機械の構成部品を創るマザーマシンを操り、金属の塊を加工し客先様に製品と共に信用と信頼を納品する。THINK HARD:金属加工のできるを考える・できないでは無く、できる方法を考え常に探求心・向上心を持ち続ける集団で、次世代社会にできることを常に考え選ばれる企業を目指しています。

また、弊社では新しい生活様式に対応するために在宅ワーク環境の整備を進めています。

ものづくりに興味があり生涯の仕事として取り組める仲間を求めています。

**HATARAKUを
知る!**

 会社からの
message

企業PR

当社は、設計から加工・組立・据付まで一貫生産が可能な企業です。加工においては、角・丸複合加工が可能です。また、人間(ひと)に勝る機械無し、人間こそ宝、人間を育てる企業を目指します。



会社概要

代表者 代表取締役 伊藤 知
設立 平成16年6月1日
資本金 300万円
従業員数 9人(男6人・女3人)

勤務条件・待遇

職 種 数値制御機械による製造
給 与 高校卒 150,000円～
※その他入社時に決定
勤 務 地 当社所在地
勤 務 時 間 8:00～17:00
休 日・休 暇 当社カレンダーによる(年間休日110日)
保 険 健康保険、厚生年金、雇用保険、労災保険
福 利 厚 生 退職金制度、慶弔休暇
そ の 他 賞与、定期昇給

最近の募集状況(昨年度実績)

途 中 採 用 2人(男1人・女1人)
職 種 機械オペレータ及び生産管理業務

応募範囲

☒高校卒 ☐専修卒 ☐高専卒 ☐短大卒
☐大学卒 ☐大学院卒
☒Aターン(県外からの就職希望)

途中入社歓迎

インターンシップ等の受け入れ

☐インターンシップ(就業体験等)
☒職場見学

モノづくりの夢を支える

詳細は企業の
ホームページにて▶

Instagram



X (旧Twitter)

サンワメタルス株式会社

〒018-0402 秋田県にかほ市平沢字深谷地16-1

🏠 <https://sanwametals.jp/><https://www.instagram.com/sanwametals/><https://x.com/Sanwametals>

TEL 0184-36-2311

FAX 0184-37-2277

✉ info@sanwametals.jp

[職場認定等]

秋田県SDGsパートナー

健康経営宣言認定

主な事業内容

鋼材プレートの製造・販売



美味しい焼肉を食べながらの社内行事



プロバスケット選手に会社訪問

HATARAKUを
知る!

製造業と言うと知識や経験がないと厳しいのではないかと感じてしまいがちですが、弊社では優しくて気さくな先輩方が知識や経験がない前提でわかりやすく指導してくれるので安心です。また、定期的に会社の飲み会があり、会社の皆と親睦を深められるのも良いところです。

弊社は、お客様のご要望に可能な限りお応えし、お客様のご注文への短納期対応をセールスポイントとしています。そのため仕事の内容によっては大変な時もありますが、お客様から「いつも早くて助かるよ」「毎度わがまま叶えてくれてありがとう」など感謝の言葉をいただいた時は、とても働き甲斐を感じます。

製造3係

大友 悠綺さん 【入社10年目】

先輩からの

message

企業PR

当社では「はたらくことを通じて社員とその家族が幸せになること」を最大の目的としています。そのためには社内のコミュニケーションを円滑にしてチームワークを高めることが最も大切だと考え、先輩後輩の分け隔てなく会話できる雰囲気づくりや、全社員の声を企業経営に反映させるための取り組みなどを大切にしています。また、育児や介護のための有給休暇取得を推進しており「困った時はお互いさま」「受けた恩を次の人に贈る」の考え方で、皆が笑顔で働ける職場づくりを心掛けています。



会社概要

代表者 代表取締役 平澤 誠
設立 昭和63年3月22日
資本金 3,000万円
従業員数 18人(男16人・女2人)

勤務条件・待遇

職 種 製造・営業・総合職
給 与 基本給【高卒】168,000～、【固定手当】通勤手当、家族手当、住宅手当、役付手当【変動手当】時間外手当、精勤手当、生産達成手当、冬季手当】
勤 務 地 当社所在地
勤 務 時 間 8:10～17:00
休 日・休 暇 完全週休二日制(毎週土日)、年末年始・夏季休業・GWなど、年間休日123日+全社一斉有給休暇5日、慶弔等特別休暇(有給)
保 険 健康保険、厚生年金、雇用保険、労災保険
福 利 厚 生 退職金制度、財形預金制度、慶弔見舞金、結婚・出産祝金、制服支給、昼食補助、懇親会(年3回・任意参加・自己負担なし)、社員互助会、有線放送、社内完全分煙、更衣室・鍵付き個人ロッカー、秋田ノーザンハビネッツ観戦チケット等
そ の 他 賞与(年2回)、昇給、昇格、各種社外研修、育児休暇、介護休暇等

応募範囲

☒高校卒 ☒専修卒 ☒高専卒 ☒短大卒
☒大学卒 ☒大学院卒
☒Aターン(県外からの就職希望)

インターンシップ等の受け入れ

☒インターンシップ(就業体験等)
☒職場見学

美しく煌めく板金加工塗装屋です。

詳細は企業の
ホームページにて▶

Instagram

株式会社美煌

〒018-0108 秋田県にかほ市象潟町字入湖ノ潤27-1 TEL 0184-74-6264 FAX 0184-74-6265

〒018-0183 秋田県にかほ市象潟町字小坂48-1 TEL 0184-44-8735 FAX 0184-44-8736

http://株式会社美煌.jp/

ksaitou@株式会社美煌.jp

[職場認定等]

秋田県SDGsパートナー

職場環境改善宣言企業

事業継続力強化計画認定企業

主な事業内容

光学機器・医療機器・精密板金・各種焼付塗装、静電塗装、粉体塗装、溶接加工



検査作業の様子



研磨作業(中研ぎ)の様子



塗装作業(溶剤塗装)の様子

HATARAKUを
知る!皆さんは、板金溶接加工塗装業に、どんなイメージをお持ちですか？
建築系の建物塗装を連想される方が、多いのではないのでしょうか？当社は、工業系精密板金から、医療系精密機器等、様々なモノを
板金加工から塗装までを実施しております。ですので、施工は、全て
工場内での作業となります。作業工程としましては、脱脂処理、研磨処理、マスキング、各種
塗装、検査・梱包といった流れになります。私は、全工程に携わります
が、主に、製品の品質を維持する検査・梱包を行っております。図面・仕
様書をもとに、外観・膜厚・光沢・色差等进行检查します。やりがい、達成
を感じる瞬間は、自分の思い通りの製品に仕上がりが、お客様に満足
いただいたり、お褒めのお言葉をいただいた時ですね。板金溶接加工塗装業に興味ある方、是非、一緒にものづくりのブ
ロ・を目指しましょう!

品質保証課

佐藤 麻美さん 【入社3年目】

先輩からの
message

企業PR

当社は板金加工溶接加工～塗装工まで一貫できる会社です。

お客様がこれまで板金加工屋さん1社塗装加工屋さん1社計2社にお願いしてい
た作業を、当社では板金加工から塗装加工までできるのでお客様の作業軽減に繋
がっております。

会社概要

代表者	代表取締役 齋藤 克彦
設立	平成27年4月1日
資本金	300万円
従業員数	19人(男13人・女6人 内海外実習生7人含む)

勤務条件・待遇

職種	塗装工、板金加工、溶接工
給与	当社規定による
勤務地	当社所在地
勤務時間	8:00～17:30
休日・休暇	当社カレンダーによる(年間休日数122日)
保険	健康保険、厚生年金、雇用保険、労災保険
福利厚生	退職金、慶弔見舞金
その他	昇給年1回、賞与年2回(7月・12月)、通勤手当、資格手当

最近の募集状況(昨年度実績)

初任給	当社規定による
採用人数	短大卒3人
採用学部	不問
職種	軽作業(脱脂、研磨、マスキング、検査、梱包)、塗装技術者、板金加工技術者

応募範囲

☒高校卒 ☒専修卒 ☒高専卒 ☒短大卒
☒大学卒 ☒大学院卒
☒Aターン(県外からの就職希望)

インターンシップ等の受け入れ

☒インターンシップ(就業体験等)
☒職場見学

人に優しいモノ創りで未来へ

詳細は企業の
ホームページにて

秋田未来株式会社

〒018-0411 秋田県にかほ市院内字カナヤ16-2

TEL 0184-74-3090 FAX 0184-74-3091

http://a-mri.jp/

✉ a-mirai@a-mri.jp

主な事業内容

機械設計

動的座位バランス計測装置



ご当地グルメ活動



大学や研究機関との共同研究



会社で大事にしていることは、第一に「ものづくりが好きである」ということ、第二に「探求心」「向上心」です。そのため社員のスキルアップに積極的で、全額会社負担で資格取得もできます。また女性でも働きやすい職場づくりに力を入れており、現在も社員の半数は女性です。有給や家の都合などの急用にも、みんなで協力し合っているので安心して休むことができます。

設計は地味なイメージがあるかもしれませんが、新しいものを作る上で必要不可欠です。ぜひ私たちと一緒に、ものづくりを通じて、秋田の未来を創っていきましょう。

会社からの
message

企業PR

秋田未来は、工場内の設備や自動搬送装置など「機械設計」の会社です。自社工場内で設計から組立て作業まで行っているため、モノづくりの始めからお客様に納めるまでのすべてに携われます。また、創立時から大学や研究機関との共同研究でリハビリ機器等の開発を行っており、商品化が決定しました。現在は女性技術者の育成にも力を入れています。



設計製作品一例

会社概要

代表者 代表取締役 六平 澄人
設立 平成24年11月1日
資本金 900万円
従業員数 6人(男3人・女3人)

勤務条件・待遇

職 種 機械設計技術者
給 与 機械設計技術者:200,000~
設計見習い:160,000~
勤 務 地 にかほ市
勤 務 時 間 9:00~17:45(8時間)※休憩45分
休 日・休 暇 当社カレンダーによる
年間休日 118日
保 険 健康保険、雇用保険、厚生年金、労災保険
そ の 他 短時間勤務制度あり

応募範囲

☒高校卒 ☒専修卒 ☒高専卒 ☒短大卒
☒大学卒 ☐大学院卒
☒Aターン(県外からの就職希望)

インターンシップ等の受け入れ

☐インターンシップ(就業体験等)
☒職場見学

「BE HAPPY」

社員満足とお客様満足を両輪として

物心両面の豊かさを追求し

人間として成長することにより広く社会に貢献する

詳細は企業の
ホームページにて

Instagram



LINE

秋田マテリアル株式会社

〒018-0403 秋田県にかほ市三森字高田20番地

TEL 0184-74-6580

FAX 0184-74-6581

http://akita-material.com/

info@akita-material.com

[職場認定等]

移住支援金マッチングサイト

秋田県SDGsパートナー

主な事業内容

リサイクル事業、産業廃棄物処理事業、リユース事業、地方創生事業



分ければ資源、再利用化を促す



資格取得も会社が支援



内定式/入社式はみんなでenjoy!

HATARAKUを
知る!

私たち秋田マテリアル株式会社は、未来の子どもたちのために環境問題と地域課題の改善・解決に向けて取り組んでいます。現在はリサイクル事業(金属スクラップ)をはじめ、産業廃棄物処理事業、地方創生事業等を行っています。

社名に使われているマテリアル(material)は、本来「材料」「素材」という意味があります。また、動詞的には「～を具現化する」という意味合いもあります。私たちは、限りある資源を再利用・再資源化し、地球環境を保全していくことを目的に創立しました。

マテリアルは「資源」の響き。秋田の地より、多くの方々と共に廃棄物を国産資源と捉え、再資源化・有効利用していく「循環型社会の構築」という夢の実現に貢献いたします。

ぜひ、未来の子どもたちに豊かな故郷を残すため、一緒に頑張りましょう!

営業部

猪股 聖悟さん 【入社3年目】

先輩からの

message

企業PR

年々新しい仲間も増え、社員の平均年齢はなんと30歳!

「地域を良くしていきたい」「地域を盛り上げていきたい」という想いのもと、地域密着で事業を展開しているのが私たちの特徴です。10代~70代の多様性がある社員が持つ可能性と、地域社会との強い繋がりを活かし、事業の可能性を次々と広げています。

秋田マテリアルの経営理念は「BE HAPPY」です。お客さまと社員の笑顔を大切にしつつ、事業を通して、地域のみなさん、そして社会全体に貢献していきます。



会社概要

代表者 代表取締役社長 三浦 力也
設立 平成19年9月4日
資本金 2,500万円
従業員数 29人(男15人・女14人)
他拠点 AKITA BASE 01:にかほ市平沢字深谷地16番地8

勤務条件・待遇

職種 製造業
給与 高卒175,000円~
勤務地 当社所在地
勤務時間 8:00~17:10
休日・休暇 日曜、祝日、第1・第3土曜、GW、夏季休暇、年末年始
年間休日数 108日
保険 健康保険、厚生年金、雇用保険、労災保険
福利厚生 資格取得支援、iPhone/iPad支給、作業着/ヘルメット等支給、駐車場無料完備

応募範囲

☒高校卒 ☒専修卒 ☒高専卒 ☒短大卒
☒大学卒 ☒大学院卒
☒Aターン(県外からの就職希望)

インターンシップ等の受け入れ

☒インターンシップ(就業体験等)
☒職場見学

迅速な対応 確かな技術

詳細は企業の
ホームページにて▶

株式会社平沢機関修理工場

〒018-0402 秋田県にかほ市平沢字クラボネ1-50 TEL 0184-36-2962 FAX 0184-36-2605

🏠 <https://hirasawakikan.com>

[職場認定等]

健康経営優良法人

秋田県SDGsパートナー

主な事業内容 精密部品加工



社員旅行で札幌エスコンフィールドにて



作業風景

HATARAKUを
!知る!

私は、金属加工業務に携わっていた経験を活かし、現在は取引先からの受注依頼や材料の発注手続きなどの業務を担当しています。初めての作業でも、丁寧に指導いただけるため自信を持って仕事ができます。

先輩方の仕事の手際の良いを見習って、新入社員のフォローや指導ができるように頑張っていきたいです。

生産管理部門 (左) 渡辺 志保さん
【入社2年目】

私は、小型の部品製造に携わっており、とても精度が重要視される仕事です。社内は、コミュニケーションがとりやすく、全員で協力し合って、品質外観をしっかりとっていくと取り組んでいます。また、バーベキューなどの社内行事もあり、仕事以外でのコミュニケーションも豊富な会社だと思います。

分からないことがあっても、丁寧に指導いただける環境なので、新しいことにもチャレンジすることができます。

加工部門

(右) 阿部 佑太さん
【入社5年目】

先輩からの
message

会社概要

代表者 代表取締役 石橋 寛子
設立 昭和32年4月1日
資本金 1,000万円
従業員数 16人(男12人・女4人)

勤務条件・待遇

職種 製造
給与 当社規定による
勤務地 当社所在地
勤務時間 8:00~17:00
休日・休暇 週休2日、年間休日114日
健康保険、厚生年金保険、雇用保険、労災保険
福利厚生 退職金制度(特退共)、慶弔見舞金

企業PR

弊社は5軸マシニングセンタ・横型マシニングセンタ・複合加工機など高性能な設備を筆頭にフライス・旋盤・研削・ワイヤー・組立まで一貫して対応しています。

素材も鋼材からステンレス・アルミ・樹脂加工と幅広く対応しております。お客様の希望の納期・品質に対応できる体制を整えております。社員の加工技術も研修参加・社内教育などでスキルアップを図っています。未経験で入社した若手の育成も力を入れております。全員が活躍できる会社となっております。

難しい加工も素材、加工方法など打ち合わせ、ご要望にお応えしてお客様に喜んでいただく事も加工に携わる中で励みになっております。



”The limits of ceramics セラミックスの限界を目指して”

詳細は企業の
ホームページにて



株式会社リミックス

〒018-0301 秋田県にかほ市飛字餅田13-9

http://www.j-limix.co.jp/

本社 TEL 0184-32-4660 FAX 0184-32-4661

本荘工場 TEL 0184-44-8678 FAX 0184-44-8679

主な事業内容 PTCヒータ（PTCサーミスタ素子を用いたヒータ）の一貫生産・販売事業



主力製品 PTC温風ヒータユニット



本荘工場製造工程



HATARAKUを
知る!

最初は、PTCヒータのことを何も知らずに入社しました。仕事をする中でPTCヒータの奥の深さと、面白さに気付くことができました。当社は、部品加工ではなく製品製造です。製品を設計～生産するという点では、にかほ地域の中でも特色ある仕事と感じています。

設計技術課の仕事は、量産製造前の部品選定・試作品製作から始まり、試作品評価、信頼性評価が主体となります。量産するうえでの管理点をまとめ標準化し、図面化までを担当します。

自分が設計した製品が量産化された時の達成感、他では味わえないものがあります。その達成感を味わうために一緒に頑張ってみませんか。

設計技術部 部長

鎌田 善行さん 【入社22年目】

先輩からの
message

会社概要

代表者 代表取締役社長 神原 裕子
設立 平成14年7月15日
資本金 3,000万円
従業員数 本社 4人(男2人・女2人)
本荘工場 24人(男4人・女20人)
他拠点 本荘工場(由利本荘市)

勤務条件・待遇

職種 製造スタッフ
勤務地 本荘工場(由利本荘市)
勤務時間 8:20～17:20
休日・休暇 日、その他(月に2～4日程度土曜日休み有り、当社カレンダーによる)、年間休日数 109日
保険 雇用・労災・健康保険・厚生年金
その他 昇給(年1回)、賞与(年2回)
※業績による

応募範囲

☒高校卒 ☒専修卒 ☒高専卒 ☒短大卒
☒大学卒 ☐大学院卒
☒Aターン(県外からの就職希望)

企業PR

PTCヒータは、PTCサーミスタ素子を用いた電気で動作するヒータです。電気自動車的一端を担う部品です。

会社全体が柔らかい雰囲気ですが、もちろん会社として厳しい面も併せ持っており、バランスの取れた企業風土であると思います。新人の方々には優しく時には厳しく指導・助言をしています。



本社(にかほ市)技術棟1 社屋



本社(にかほ市)技術棟2 社屋



本荘工場 社屋